



Schonende Dosierlösungen für feststoffbeladene Materialien

Das ViscoTec Endloskolben-Prinzip – der „Samthandschuh“ der automatisierten Dosiertechnik

In allen Industriezweigen stehen Produktionsplaner vor derselben Herausforderung: Wie werden feststoffbeladene, gefüllte, viskose Materialien schonend dosiert und abgefüllt? Das Stichwort in diesem Zusammenhang lautet Schersensitivität. Egal ob mit Glaskugeln gefüllte Medien aus der Luft- & Raumfahrtindustrie, Obst- und Gemüsestücke in der Lebensmittelfertigung oder Semisolids in der pharmazeutischen Produktion: Ein schonendes Handling ist Pflicht! Die Produkteigenschaften der zu verarbeitenden Materialien dürfen nicht verändert oder beschädigt werden. Das Endloskolben-Prinzip der Dosier- und Abfüllanlagen von ViscoTec ist speziell dafür geeignet und perfekte Dosier- und Abfüllergebnisse sind garantiert!

Diese Art der Exzentrerschneckenpumpe fördert das Medium in einem in sich geschlossenen Kammervolumen. Durch die Kombination aus einem Rotor aus gehärtetem Edelstahl und einem weichen Elastomer-Stator werden so auch hochgefüllte Medien schonend dosiert und gefördert. Die Dichtlinie zwischen Rotor und Stator erzeugt minimalste Scherung auf das Medium und sorgt zugleich für eine Dichtheitsreserve ohne Ventil. Dadurch können sogar abrasive Medien mit Partikeln hoher Kornhärte ohne erhöhten Verschleiß volumetrisch exakt auf ein Bauteil dosiert werden.

Die variablen Systeme können individuell an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden. Von der Entnahme der Medien aus den Liefergebinden bis zur finalen Applikation sichern die Anlagen ein schersensitives Handling. Für genaue Dosier- und Abfüllergebnisse ebenso wie für die Materialspezifikationen an sich ist dies unabdingbar und spart außerdem Material, Ausschuss und Kosten in der Qualitätssicherung.

Auf der diesjährigen [Achema](#) präsentiert ViscoTec in Halle 8.0 am Stand H2a die neusten Technologien rund um das Dosieren.

1.941 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial ([zum Download](#)):



Bild 1: Abfüllung von stückiger Asia-Sauce im Lebensmittelbereich

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nahe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur und Indien und beschäftigt weltweit rund 165 Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich Automotive, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

[Hier geht's zu unserem Presseportal.](#)

Pressekontakt:

Elisabeth Naderer, Leitung Marketing
ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany
Tel.: +49 8631 9274-447
elisabeth.naderer@viscotec.de | www.viscotec.de